
 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha	
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM		
	PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			

RE-PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA



DEBIDO A LA SITUACIÓN DE CRISIS OCASIONADA POR EL COVID-19

**FAMILIA PROFESIONAL:
FABRICACION MECÁNICA
CICLO:
GRADO SUPERIOR
PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN
FABRICACIÓN MECÁNICA**

**CURSO ACADÉMICO: 2019/2020
JEFA FP FABRICACIÓN MECÁNICA: M^a LUZ CAMACHO MATAS**



Control de Cambios

Fecha	Registro de cambio
15/05/2020	Medias extraordinarias tomadas debido a COVID-19 e implementadas en este ciclo desde el 23/03/2020.
19/05/2020	Acta Departamento en la que se aprueban las modificaciones de las programaciones.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	
PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	3
2. ADAPTACIÓN A LAS PROGRAMACIONES POR COVID- 19	4
3. MÓDULOS DE 1º.....	5
3.1. 0007. Interpretación gráfica.....	5
3.2. 0160. Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje.....	8
3.3. 0002. Mecanizado por control numérico.....	11
3.4. 0162. Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica.....	13
3.5. 0164. Ejecución de procesos de fabricación.....	17
3.6. CLM0014 INGLÉS.....	20
4. MÓDULOS DE 2º.....	24
4.1. 0161. Fabricación asistida por ordenador (CAM).....	24
4.2. 0163. Programación de la producción.....	26
4.3. 0165. Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental.....	27
4.4. 0166. Verificación de productos.....	29
4.5. 0168. FOL.....	30
4.6. GS PPFM - 0169. Empresa e iniciativa emprendedora.....	31
4.7. 0167. Proyecto.....	32
4.8. 0170. FCT	34



 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 3 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

1. INTRODUCCIÓN

En este documento se recogen las correspondientes medidas de adaptación al proceso de enseñanza/aprendizaje tomadas desde la fecha del 13 de marzo del 2020, cuando mediante el **Decreto 8/2020** se acordó la suspensión de la actividad docente presencial en todos los niveles educativos, debido a la situación de alerta nacional ocasionada por el COVID-19. (según la **Resolución de la Consejería de Educación, Cultura y Deportes sobre la aplicación de las medidas educativas por causa del brote del virus covid-19** publicada con fecha de 12 de marzo 2020)

También se recogen las medidas adoptadas en cada módulo del ciclo, correspondientes a la metodología seguida, los instrumentos de evaluación propuestos, y demás ítems que siguiendo las instrucciones establecidas en la **Resolución del 30 de abril de la Consejería de Educación, Cultura y Deportes para la evaluación, promoción y titulación** ante la situación de crisis ocasionada por el COVID-19 y según lo establecido en el Currículo de dicho Ciclo, especifican lo dispuesto para cada módulo y aprobado en reunión de departamento y/o familia profesional, y Consejo Asesor.

Las modificaciones realizadas en las programaciones didácticas debidas a la reprogramación de las mismas, garantizan la continuidad del curso y ajustan los criterios de evaluación, de calificación y recuperación, además de seguir los principios de flexibilidad, objetividad y equidad indicadas en la **Orden EFP/365/2020, de 22 de abril** y garantizar que todo el alumnado tiene los medios técnicos y capacitación necesaria para el seguimiento adecuado de la metodología empleada en cada caso.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha	
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM		
	PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			

2. ADAPTACIÓN A LAS PROGRAMACIONES POR COVID- 19

Seguidamente se indicarán las adaptaciones hechas a la programación didáctica de cada módulo del Ciclo Formativo de Grado Superior correspondiente al **Título de Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica (PPFM)**

Este módulo se encarga de desarrollar la unidad de competencia concretadas en:

- REAL DECRETO 1687/2007 de 14 de diciembre, por el que se establece el título y se fijan sus enseñanzas mínimas.,
- DECRETO 101/2009 de 28 de julio, por el que se establece el currículo en la Comunidad Autónoma de Castilla-La Mancha.

La competencia general de este título consiste en planificar, programar y controlar la fabricación por mecanizado y montaje de bienes de equipo, partiendo de la documentación del proceso y las especificaciones de los productos a fabricar, asegurando la calidad de la gestión y de los productos, así como la supervisión de los sistemas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

Crterios de Promoción de 1º a 2º (no por materias sino de forma integrada)

Por consenso el Departamento de Fabricación Mecánica acuerda que:

- La promoción del alumno quedará supeditada a la adquisición de las **UNIDADES DE COMPETENCIA** asociadas al ciclo formativo.
- Como norma general el alumno promocionará, exceptuando aquellos alumnos para los cuales el equipo docente no considere adquiridas las unidades de competencia necesarias para el siguiente curso.
- El equipo docente estudiará de **forma individualizada** la adquisición de dichas competencias con el fin de garantizar que la promoción del alumno asegure la adquisición de las competencias profesionales que acreditan el perfil profesional del título.



Se valorará individualmente la posibilidad de adquirirlos durante el segundo curso o mediante un plan de trabajo específico para cada alumno que no supere dichas UC

Crterios de TITULACIÓN (no por materias sino de forma integrada)

Por consenso el Departamento de Fabricación Mecánica ha acordado que:

- Titularán los alumnos que tengan superadas **TODAS LAS UC** asociadas el ciclo formativo.

De igual manera será necesario que el alumno supere los módulos de **Proyecto y FCT** (sustituido por la realización de actividades asociadas al entorno laboral) conforme a las nuevas condiciones diseñadas por el Ministerio de Educación y la Consejería de Educación de Castilla La Mancha, debidas al estado de alarma provocado por la pandemia COVID19.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

3. MÓDULOS DE 1º



3.1.0007. Interpretación gráfica.

3.1.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas
UC0593_3: Definir procesos de mecanizado en fabricación mecánica. UC0594_3: Definir procesos de conformado en fabricación mecánica. UC0595_3: Definir procesos de montaje en fabricación mecánica
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES
a) Identifica y analiza las fases de mecanizado, interpretando las especificaciones técnicas y caracterizando cada una de las fases para establecer el proceso más adecuado. e) Selecciona instrumentos y equipos de medida, relacionando las características con las especificaciones del producto. f) Mide parámetros mecánicos, calculando su valor y comparándolo con las especificaciones técnicas para verificar su conformidad.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES
a) Determina procesos de mecanizado partiendo de la información técnica incluida en los planos, norma de fabricación y catálogos. e) Verifica productos mecanizados, operando los instrumentos de medida y utilizando procedimientos definidos

3.1.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje
La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir: <ul style="list-style-type: none"> • El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado • Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje • Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles. • Mantener en el alumnado el hábito de estudio. <p>Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de la plataforma educativa Delphos Papás, emails personales y grupo de WhatsApp enviándoles actividades flexibles de autoaprendizaje.</p> <p>Además se han impartido clase por videoconferencia utilizando la plataforma de Skype</p>
Temporalización y organización de contenidos VISTOS
Los contenidos vistos durante el tercer trimestre han sido algunas tareas de repaso de la segunda

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

evaluación y también se ha realizado la presentación de contenidos básicos y aquellos que se consideran imprescindibles de las unidades de trabajo del tercer trimestre.
La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando los siguientes referentes:

- Presentación de tareas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)
- Presentación de trabajos.
- Exámenes online.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA



Se calificarán las actividades, asistencia a convocatorias virtuales y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas) de cada alumno.

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente a través de los instrumentos evaluadores empleados a lo largo del curso.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Por lo tanto, la calificación actual se realizará de la siguiente manera (marcado en color rojo):

- (RA1) Determina la forma y dimensiones de productos a construir, interpretando la simbología representada en los planos de fabricación. (10%) **Se refuerza durante el tercer trimestre (25%)**
- (RA2) identifica tolerancias de forma y dimensiones y otras características de los productos que se quieren fabricar, analizando e interpretando la información básica contenida en los planos de fabricación.(10%). **Se refuerza durante el tercer trimestre (25%)**
- (RA3) Realiza croquis de utillajes y herramientas para la ejecución de los procesos, definiendo las soluciones constructivas en cada caso.(10%)
- (RA4) Interpreta esquemas de automatización de máquinas y equipos, identificando los elementos representados en instalaciones neumáticas, hidráulicas, eléctricas, programables y no programables. (30%). **Explicación y descripción. (20 %)**
- (RA5) Maneja programas de diseño asistido por ordenador. (40%) **(20%)**

 CFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

El alumno debe tener una calificación mínima de **5** en cada uno de los RRAA. Se podrá no tener en cuenta esta restricción si, analizando el conjunto de RRAA, se considera que a modo global se ha logrado el aprendizaje y que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo del periodo comprendido entre el final de la 1ª ordinaria y la fecha límite de presentación de tareas para la 2ª ordinaria.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

Se calificarán las actividades y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)



El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo**

3.1.3. Contenido Imprescindible propuesto para el curso próximo

Los aprendizajes imprescindibles no adquiridos a causa de las circunstancias del tercer trimestre y que por tanto se propone tomar medidas de recuperación y refuerzo educativo necesarios en el curso 2020-2021 son:

Contenido imprescindible no impartido	Propuesta de en qué módulo de 2º curso podría impartirse
<p>Todos los resultados de aprendizaje y criterios de evaluación del módulo se han podido evaluar. Lo único que se ha quedado más escaso en contenidos es en referencia al manejo de programa de diseño asistido por ordenador, aunque ha sido impartido a través de videos explicativos.</p>	

	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 8 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	



3.2.0160. Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje.

3.2.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC0593_3: Definir procesos de mecanizado en fabricación mecánica. UC0594_3: Definir procesos de conformado en fabricación mecánica. UC0595_3: Definir procesos de montaje en fabricación mecánica
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES b) Analiza las necesidades operativas en la ejecución de las fases y las operaciones de mecanizado, para distribuir en planta los recursos necesarios en el desarrollo del proceso. c) Analiza las necesidades operativas en la ejecución de las fases y las operaciones de montaje, para distribuir en planta los recursos necesarios en el desarrollo del proceso. f) Reconocer y aplicar técnicas de gestión, analizando el desarrollo de los procesos para determinar el aprovisionamiento necesario de materiales y herramientas a los puestos de trabajo. g) Identificar, y valorar a las contingencias que se pueden presentar en el desarrollo de los procesos analizando las causas que las provocan y tomando decisiones para resolver los problemas que originan.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES a) Determinar los procesos de mecanizado, interpretando la información técnica incluida en los planos, normas de fabricación y catálogos. b) Elaborar los procedimientos de montaje de bienes de equipo, a partir de la interpretación de la información técnica incluida en los planos, norma de fabricación y catálogos. f) Asegurar que los procesos de fabricación se ajusten a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se puedan presentar. g) Gestionar el mantenimiento de los recursos de su área, planificando, programando y verificando su cumplimiento en función de las cargas de trabajo y la necesidad del mantenimiento

3.2.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje <p>La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado • Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje • Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles. • Mantener en el alumnado el hábito de estudio. <p>Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de la plataforma educativa Delphos Papás, emails personales y grupo de WhatsApp enviándoles actividades flexibles de autoaprendizaje.</p> <p>Además se han impartido clase por videoconferencia utilizando la plataforma de Skype</p>

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 9 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

Temporalización y organización de contenidos VISTOS

Los contenidos vistos durante el tercer trimestre han sido algunas tareas de repaso de la segunda evaluación y también se ha realizado la presentación de contenidos básicos y aquellos que se consideran imprescindibles de las unidades de trabajo del tercer trimestre.

La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando los siguientes referentes:

- Presentación de tareas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)
- Presentación de trabajos.
- Exámenes online.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA



Se calificarán las actividades, asistencia a convocatorias virtuales y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas) de cada alumno.

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente a través de los instrumentos evaluadores empleados a lo largo del curso.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Por lo tanto, la calificación actual se realizará de la siguiente manera (marcado en color rojo):

- (RA1) Determina procesos de mecanizado por arranque de viruta, abrasión, electroerosión y especiales, analizando y justificando la secuencia y variables del proceso.(20%). **Se refuerza durante el tercer trimestre.**
- (RA2) Determina procesos de conformado, analizando y justificando la secuencia y variables del proceso. (20%)
- (RA3) Determina procesos de montaje, analizando y justificando la secuencia y variables del proceso. (20%)
- (RA4) Determina los costes de mecanizado, conformado y montaje analizando los costes de las distintas soluciones de fabricación. (20%). **Explicación y descripción (10%)**
- (RA5) Distribuye en planta las máquinas y equipos relacionando la disposición física de los mismos con el proceso de fabricación. (10%). **Explicación y descripción 15%).**

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha	
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM		
	PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			

- (RA6) Analiza las características físico-químicas del material, relacionando su estructura con las propiedades y la aplicación de tratamientos térmicos, termoquímicos o mecánicos. (10%). **Explicación y descripción (15%)**

El alumno debe tener una calificación mínima de **5** en cada uno de los RRAA. Se podrá no tener en cuenta esta restricción si, analizando el conjunto de RRAA, se considera que a modo global se ha logrado el aprendizaje y que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo del periodo comprendido entre el final de la 1ª ordinaria y la fecha límite de presentación de tareas para la 2ª ordinaria.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

Se calificarán las actividades y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)



El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo**

3.2.3. Contenido Imprescindible propuesto para el curso próximo

Los aprendizajes imprescindibles no adquiridos a causa de las circunstancias del tercer trimestre y que por tanto se propone tomar medidas de recuperación y refuerzo educativo necesarios en el curso 2020-2021 son:

Contenido imprescindible no impartido	Propuesta de en qué módulo de 2º curso podría impartirse
Todos los resultados de aprendizaje y criterios de evaluación del módulo se han podido evaluar.	

	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 11 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	



3.3.0002. Mecanizado por control numérico.

3.3.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC0596_3: Programar el control numérico computerizado (CNC) en máquinas o sistemas de mecanizado y conformado mecánico
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES b) Seleccionar útiles y herramientas, analizando el proceso de mecanizado para preparar máquinas de control numérico (CNC). c) Reconocer las características de los programas de control numérico, relacionando los lenguajes de programación con sus aplicaciones para programar máquinas de CNC. d) Reconocer y manipular los controles de máquinas de control numérico (CNC), justificando la secuencia operativa para obtener elementos mecánicos. j) Valorar las actividades de trabajo en un proceso productivo, identificando su aportación al proceso global para conseguir los objetivos de la producción.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES b) Preparar máquinas de control numérico (CNC), de acuerdo con las características del producto y aplicando los procedimientos establecidos. c) Programar máquinas herramientas de control numérico (CNC) siguiendo las fases del proceso de mecanizado establecido. h) Aplicar procedimientos de calidad, prevención de riesgos laborales y medioambientales, de acuerdo con lo establecido en los procesos de mecanizado.

3.3.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir: <ul style="list-style-type: none"> • El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado • Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje • Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles. • Mantener en el alumnado el hábito de estudio. Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de la plataforma educativa Delphos Papás, emails personales y grupo de WhatsApp, enviándoles actividades flexibles de autoaprendizaje. Además, se les envió el siguiente enlace del Instituto Nacional de Tecnologías Educativas y de Formación, donde se encuentra un curso de programación torno CNC en línea: http://ntic.educacion.es/w3/eos/MaterialesEducativos/mem2002/programacion/index.htm
Temporalización y organización de contenidos VISTOS Los contenidos vistos durante el tercer trimestre se han centrado en realizar tareas de repaso, refuerzo y consolidación de los impartidos en los dos primeros trimestres y también se ha realizado la presentación de contenidos básicos y aquellos que se consideran imprescindibles de las unidades de trabajo del tercer trimestre. La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando los siguientes referentes:

- Presentación de tareas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)
- Presentación de trabajos.
- Si fuese necesario exámenes online.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA

Se calificarán las actividades y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas) de cada alumno.

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente a través de los instrumentos evaluadores empleados a lo largo del curso.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

RESULTADOS DE APRENDIZAJE	UUTT	Eval.	Valor
1. Elabora programas de control numérico, analizando, y aplicando los distintos tipos de programación.	U.T.1. Introducción a la programación de control numérico.	1ª	10%
	U.T.2. Programación de control numérico para fresadora. (Se refuerza durante el tercer trimestre)	1ª	25%
	U.T.6. Programación de control numérico para torno. (Profundización de contenidos básicos y mínimos)	2ªy3ª	25%
2. Organiza su trabajo en la ejecución del mecanizado, analizando la hoja de procesos y elaborando la documentación necesaria.	U.T.3. Organización del trabajo para el mecanizado en fresadora CNC	1ª	5%
	U.T.7. Organización del trabajo para el mecanizado en torno CNC (Profundización de contenidos básicos y mínimos)	3ª	5%
3. Prepara máquinas de control numérico (CNC), seleccionando los útiles y aplicando las técnicas o procedimientos requeridos.	U.T.4. Preparación de la fresadora de control numérico.	2ª	15%
	U.T.5. Ejecución de programas de C.N.C. para fresadora. Control de procesos de mecanizado.		30%
	U.T.8. Preparación del torno de control numérico. (Presentación de contenidos básicos)	3ª	15%
4. Controla el proceso de mecanizado, relacionando el funcionamiento del programa de control numérico con las características del producto final.	U.T.9. Ejecución de programas de C.N.C. para torno. Control de procesos de mecanizado. (Presentación de contenidos básicos)		

Plan de recuperación de cursos anteriores.

Se les enviará un plan de trabajo específico para aquellos alumnos que estén en segundo curso con este módulo de primero pendiente de superar.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo del periodo comprendido entre el final de la 1ª ordinaria y la fecha límite de presentación de tareas para la 2ª ordinaria.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

Se calificarán las actividades y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)





F. Entrega:
Octubre

Rellena:
PROF

Reseñar en libro
actas departamento

Archiva:
JD



 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Plan de recuperación de cursos anteriores.

Se les enviará un plan de trabajo específico para aquellos alumnos que estén en segundo curso con este módulo de primero pendiente de superar.

3.3.3. Contenido Imprescindible propuesto para el curso próximo



Los aprendizajes imprescindibles no adquiridos a causa de las circunstancias del tercer trimestre y que por tanto se propone tomar medidas de recuperación y refuerzo educativo necesarios en el curso 2020-2021 son:

Contenido imprescindible no impartido	Propuesta de en qué módulo de 2º curso podría impartirse
<p>Todos los resultados de aprendizaje y criterios de evaluación del módulo se han podido evaluar, aunque solo referidos a la máquina CNC Fresadora.</p> <p>Los siguientes contenidos, referidos a la máquina CNC Torno, no se han podido evaluar ya que son prácticos:</p> <p>U.T.8. Preparación del torno de control numérico. U.T.9. Ejecución de programas de C.N.C. para torno. Control de procesos de mecanizado.</p>	<p>Los contenidos no impartidos se verán en el módulo de 2º curso "0161.Fabricación asistida por ordenador (CAM)". Por tanto, nos aseguramos que titulen con todas las garantías de que han adquirido todos los RRAA que exige este módulo.</p>

3.4.0162. Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica

3.4.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC0591_3: Programar sistemas automatizados en fabricación mecánica
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES
<ol style="list-style-type: none"> 1. Identifica los componentes de una instalación automatizada de fabricación mecánica, analizando su funcionamiento y ubicación en los sistemas de producción. 2. Elabora los programas de los componentes de un sistema automatizado analizando y aplicando los distintos tipos de programación.

 <p>CIFP VIRGEN DE GRACIA</p>	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 <p>Castilla-La Mancha Página 14 de 34</p>
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

3. Organiza y pone a punto componentes de una instalación automatizada seleccionando y aplicando las técnicas o procedimientos requeridos.
4. Controla y supervisa los sistemas automatizados analizando el proceso y ajustando los parámetros de las variables del sistema.



Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES

- a) Elaborar los procedimientos de montaje de bienes de equipo, a partir de la interpretación de la información técnica incluida en los planos, normas de fabricación y catálogos.
- b) Supervisar la programación y puesta a punto de las máquinas de control numérico, robots y manipuladores para el mecanizado asegurando el cumplimiento de las normativas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- c) Programar la producción utilizando técnicas y herramientas de gestión informatizada, controlando su cumplimiento y respondiendo a situaciones imprevistas, para alcanzar los objetivos establecidos.
- d) Potenciar la innovación, mejora y adaptación de los miembros del equipo a los cambios funcionales o tecnológicos para aumentar la competitividad.

3.4.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje

- A nivel general la comunicación entre los miembros se realizara a través de herramientas síncronas (comunicación en tiempo real) y asíncronas (comunicación en espacio y tiempo diferente).
- El correo electrónico hace posible la comunicación privada, y en caso necesario el envío de mensajes a grupos de alumnos para poder mantener una comunicación fluida y rápida.
- El alumno dispondrá de un cuaderno de trabajo y una carpeta donde recogerá todos los apuntes e información suministrada por el profesor.
- El profesor presentara la unidad de trabajo y dará una explicaciones teóricas y prácticas por medio de Power P. clases virtuales por la plataforma **Jitsi Meet** y videos (mandado a los alumnos por e-mails o facilitando los enlaces de acceso)
- El profesor mandara a los alumnos ejercicios teóricos pacticos a realizar de dicha unidad insistiendo en los puntos clave para su ejecución.
- Resolución de ejercicios o trabajos, cada alumno resuelve los suyos y los guarda en su carpeta, o en un Pen-drive si son trabajos realizados con los simuladores, en alguna ocasión se podrán realizar trabajos en grupo estos una vez realizados son mandados al profesor por correo electrónico.
- El profesor reenviara los ejercicios corregidos para que el alumno compruebe las cuestiones a corregir.

	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 15 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	
PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			

- Durante todo el proceso el profesor el alumno estarán en comunicación con el profesor, vía correo electrónico, para facilitar los conocimientos y aclaración de dudas, para la resolución de los ejercicios a realizar.
- El profesor calificara los ejercicios realizados individualmente por cada alumno y recibidos en el plazo establecido.

Temporalización y organización de contenidos VISTOS

Los contenidos del tercer trimestre se establecen:

Un proceso de enseñanza-aprendizaje on-line será necesario que a través de internet se integren las principales herramientas que ofrece y permita el desarrollo de la evaluación y un seguimiento de los alumnos.

Este será un entorno educativo virtual a través de las distintas herramientas de comunicación, contenidos, evaluación y estudio que debe ofrecer una fácil utilización y ofrece una navegabilidad clara y homogénea.

Los contenidos vistos durante el tercer trimestre se han centrado en realizar tareas de repaso, refuerzo y consolidación de los impartidos en los dos primeros trimestres y también se ha realizado la presentación de contenidos básicos y aquellos que se consideran imprescindibles de las unidades de trabajo del tercer trimestre.

La temporalización se ha adaptado teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje y recursos tecnológicos.

Sistema binario: 1ª - 2ª semana

Circuitos lógicos: 3ª - 4ª semana

Diagramas Ladder: 5ª – 6ª semana



Programa PLC: 7ª – 8ª semana

Repaso general: 9ª ... semana

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos.

- Presentación de tareas online, teniendo en cuenta su calidad, ejecución y plazo de presentación.
- Presentación de trabajos.
- Pruebas online.
- Asistencia a reuniones y clases virtuales.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente a través de los instrumentos evaluadores empleados a lo largo del curso.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Por consiguiente, la calificación actual se realizará de la siguiente manera (marcado en color rojo):

RRAA: 1. Identifica los componentes de una instalación automatizada de fabricación mecánica, analizando su funcionamiento y ubicación en los sistemas de producción. *(Se refuerza durante el tercer trimestre)*

RRAA: 2. Elabora los programas de los componentes de un sistema automatizado analizando y aplicando los distintos tipos de programación. *(Presentación de contenidos básicos)*

RRAA: 3. Organiza y pone a punto componentes de una instalación automatizada seleccionando y aplicando las técnicas o procedimientos requeridos. *(Presentación de contenidos básicos)*

RRAA: 4. Controla y supervisa los sistemas automatizados analizando el proceso y ajustando los parámetros de las variables del sistema. *(Presentación de contenidos básicos)*

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo del periodo comprendido entre el final de la 1ª ordinaria y la fecha límite de presentación de tareas para la 2ª ordinaria.



La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

Se calificarán las actividades y tareas presentadas

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Teniendo en cuenta:

- Presentación de tareas online, teniendo en cuenta su calidad, y plazo de presentación.
- Pruebas online.
- Asistencia a convocatorias virtuales.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Plan de recuperación de cursos anteriores.

Se les enviará un plan de trabajo específico para aquellos alumnos que estén en segundo curso con este módulo de primero pendiente de superar.

3.4.3. Contenido Imprescindible propuesto para el curso próximo

Los aprendizajes imprescindibles no adquiridos a causa de las circunstancias del tercer trimestre y que por tanto se propone tomar medidas de recuperación y refuerzo educativo necesarios en el curso 2020-2021 son:

Contenido imprescindible no impartido	Propuesta de en qué módulo de 2º curso podría impartirse
<ul style="list-style-type: none"> .- Comprobación mediante simulación de programas. .- Correcciones y modificaciones en los programas. .- Archivo de los programas en el soporte adecuado. .- Útiles de medición y verificación. .- Transferencia de los programas al sistema. .- Puesta en marcha de máquinas y equipos. 	<p>No hay ningún módulo de 2º curso en el cual en el cual se puedan incluir estas propuesta.</p>

3.5.0164. Ejecución de procesos de fabricación.

3.5.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC0592_3: Supervisar la producción en fabricación mecánica
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES a. Analizar las necesidades operativas en la ejecución de las fases y las operaciones de mecanizado, para distribuir en planta los recursos necesarios en el desarrollo del proceso.



F. Entrega:
Octubre



Rellena:
PROF

Reseñar en libro
actas departamento

Archiva:
JD



Educación con calidad certificada

 <p>CIFP VIRGEN DE GRACIA</p>	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 <p>Castilla-La Mancha Página 18 de 34</p>
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

- b. Analizar las necesidades operativas en la ejecución de las fases y las operaciones de montaje, para distribuir en planta los recursos necesarios en el desarrollo del proceso.

Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES

- a. Determinar los procesos de mecanizado, interpretando la información técnica incluida en los planos, normas de fabricación y catálogos.
- b. Elaborar los procedimientos de montaje de bienes de equipo, a partir de la interpretación de la información técnica incluida en los planos, normas de fabricación y catálogos.
- f. Asegurar que los procesos de fabricación se ajustan a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se puedan presentar.

3.5.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje

La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir:

- El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado
- Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje
- Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles y procurando no agobiar al alumnado con mucha tarea para evitar el posible abandono.
- Mantener en el alumnado el hábito de estudio.

Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de emails personales y grupo de WhatsApp, enviándoles actividades flexibles de autoaprendizaje. Se ha utilizado la plataforma Skype para el seguimiento grupal y resolución de dudas



Temporalización y organización de contenidos VISTOS

Los contenidos vistos durante el tercer trimestre se han centrado en realizar tareas de repaso, refuerzo y consolidación de los impartidos en los dos primeros trimestres, siempre desde el punto de vista teórico, y también se ha realizado la presentación de contenidos básicos y aquellos que se consideran imprescindibles de las unidades de trabajo del tercer trimestre.

La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno.

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

- Presentación de tareas online, teniendo en cuenta su calidad, ejecución y plazo de presentación.
- Presentación de trabajos.
- Pruebas online.
- Asistencia a reuniones y clases virtuales.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente a través de los instrumentos evaluadores empleados a lo largo del curso.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

.-La tercera evaluación sólo servirá para ayudar de forma positiva al alumno, salvo por falta asistencia o abandono de la tercera evaluación (no realización de tareas on-line, no asistencia a clases virtuales, no realización de trabajos, etc, lo que puede conllevar el suspender, (si se sabe que no tiene ninguna causa justificada la no asistencia o participación)

Se calificarán las actividades y tareas presentadas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas) de cada alumno.

UT3.- Organización del Trabajo (repaso)	40%
UT5.- Operaciones de mecanizado, conformado y montaje.	20%
UT6.- Cálculos de tiempos de producción	30%
UT7.- Mantenimiento de Máquinas y equipos	10%

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA



El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

-Tener aprobada la primera y segunda evaluación con al menos un 5 de nota en cada una de las evaluaciones.

-Con relación a la recuperación de la tercera evaluación:

- Presentación de tareas online, teniendo en cuenta su calidad, y plazo de presentación.
- Presentación de trabajos.
- Pruebas online.
- Asistencia a convocatorias virtuales.

- Los alumnos tendrán derecho a su recuperación de la primera y segunda evaluación, si aún no la han hecho, en el periodo entre la primera ordinaria y la segunda ordinaria, mediante examen on-line y/o por medio presentación de trabajos.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Plan de recuperación de cursos anteriores.

Se les enviará un plan de trabajo específico para aquellos alumnos que estén en segundo curso con este módulo de primero pendiente de superar.

3.5.3. Contenido Imprescindible propuesto para el curso próximo



Los aprendizajes imprescindibles no adquiridos a causa de las circunstancias del tercer trimestre y que por tanto se propone tomar medidas de recuperación y refuerzo educativo necesarios en el curso 2020-2021 son:

Contenido imprescindible no impartido	Propuesta de en qué módulo de 2º curso podría impartirse
Todos los resultados de aprendizaje y criterios de evaluación del módulo se han podido evaluar, excepto: -Técnicas operativas de arranque de viruta (fresadora). -Técnicas operativas de rectificado. -Técnicas operativas en el mecanizado por electroerosión Por ser eminentemente prácticos	Los contenidos no impartidos se podrán dar continuidad en el módulo de 2º curso "0161.Fabricación asistida por ordenador (CAM)". Por tanto, nos aseguramos que titulen con todas las garantías de que han adquirido todos los RRAA que exige este módulo.

3.6. CLM0014 INGLÉS

3.6.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES
1. Comprensión y producción de mensajes orales (<i>Listening&Speaking</i>) 2. Emisión e interpretación de textos y mensajes escritos (<i>Writing&Reading</i>) 3. Conocimientos lingüísticos (<i>Grammar&Vocabulary</i>) 4. Identificación e interpretación de los elementos más significativos de los países de lengua inglesa.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 21 de 34	
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM		
	PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			

Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES

La competencia comunicativa es la finalidad de este módulo. A través de las destrezas básicas (*Listening, Speaking, Writing, Reading*) el alumno consigue utilizar la lengua inglesa como un medio a través del cual realizar algunas actividades académicas y profesionales.

Se trata de reforzar la conexión entre las tareas de clase y las que el estudiante desempeñará en el trabajo, una vez finalizados sus estudios. La identificación e interpretación de los elementos culturales en el ámbito laboral formará parte de sus tareas.

3.6.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje

- Se ha utilizado el email del Papas 2.0 para enviar comunicaciones personales al alumnado y poder detectar dificultades de cualquier índole a la hora de seguir la distribución de las tareas enviadas.
- Se ha utilizado el email personal para enviar las tareas correspondientes al seguimiento de los contenidos del módulo, intercambiando documentos de texto, audio y vídeo con las explicaciones necesarias y las producciones del alumnado.

Temporalización y organización de contenidos VISTOS

La temporalización ha ocupado alrededor de 14 horas, correspondiendo a los contenidos imprescindibles de las unidades 10, 11 (testing procedures, warning expressions, dimensions, arrangements) y fundamentalmente la 14 (applying for a job and preparing a CV).



Los alumnos han trabajado por tareas y actividades que han realizado semanalmente.

Igualmente, se ha incidido en el repaso de algunos contenidos previos de la 1ª y 2ª evaluación, prestando especial atención a las destrezas para alcanzar las competencias básicas.

La suspensión de las clases presenciales ha llevado a la elaboración de tareas que el alumno pudiera desarrollar de la forma más autónoma posible, contando siempre con la supervisión de la profesora, y por lo tanto se han priorizado las destrezas comunicativas (*Listening, speaking, reading and writing*).

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos. Todos estos instrumentos tendrán asociada una calificación que figurará en el cuaderno del profesor. La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 22 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA

Los criterios de calificación son los siguientes:

- La primera y segunda evaluación, de carácter presencial, tendrán el peso principal en la nota final (80%).
- Los contenidos mínimos esenciales impartidos a distancia en la tercera evaluación tendrán un peso del 20% en la nota final. Estos contenidos mínimos son:
 1. How to express test procedures and warning expressions.
 2. How to express quantities.
 3. How to make arrangements.
 4. How to write a CV Europass
 5. Interview for a job
El resto de actividades y tareas en el tercer trimestre a distancia serán de repaso de contenidos de la primera y segunda evaluación, y siempre pasa subir la nota final.
- El módulo de Inglés tiene evaluación continua, lo que significa que aquellos alumnos que tengan suspensa la primera o la segunda evaluación no pueden recuperarla por separado.
- El módulo de Inglés evalúa y califica por destrezas: *Reading, Writing, Listening, Speaking*. En las cuatro destrezas está incluido el vocabulario y lo que se denomina *Functional Language*.

Los criterios de calificación del módulo de Inglés quedan de la siguiente manera en la 3ª evaluación:

1.Listening 20%

2.Reading 25%

3.Speaking 20%

4.Writing 25%

5.Grammar&Vocabulary (Functional Language)

Debido a la gran dificultad que supone examinar online exclusivamente este apartado, se ha optado por incluirlo en las 4 destrezas: Listening, Reading, Speaking y Writing.

6.Trabajo en casa, interés hacia la asignatura: 10%

Nota: El resultado de aprendizaje nº 1 (Aspectos culturales) se relaciona y evalúa en el resto de resultados de aprendizaje que son: Reading, Writing, Listening, Speaking y Funciones del lenguaje.

Tanto en las pruebas, proyectos y trabajos de clase como en los exámenes o pruebas que se realicen, se evaluarán las 5 partes ya mencionadas (1-5).





F. Entrega:
Octubre

Rellena:
PROF

Reseñar en libro
actas departamento

Archiva:
JD



 CFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 23 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

La calificación de la 1ª evaluación ordinaria será el resultado obtenido de las 3 evaluaciones con el siguiente porcentaje:

1ª evaluación 40%

2ª evaluación 40%

3ª evaluación 20% (Contenidos mínimos esenciales)

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA



La evaluación y calificación de los alumnos con alguna destreza suspensa se realizará de la siguiente manera:

-En el caso de que la nota en la 1ª evaluación ordinaria (4 de junio) sea inferior a 5, es decir, el alumno esté suspenso, se podrán recuperar para la 2ª evaluación ordinaria (24 de junio) solamente las destrezas suspensas con un plan de actividades específico, basado en tareas que el alumno tendrá que realizar en el periodo que va desde la 1ª a la 2ª evaluación ordinaria.

3.6.3. Contenido Imprescindible propuesto para el curso próximo

Los aprendizajes imprescindibles no adquiridos a causa de las circunstancias del tercer trimestre y que por tanto se propone tomar medidas de recuperación y refuerzo educativo necesarios en el curso 2020-2021 son:

Contenido imprescindible no impartido	Propuesta de en qué módulo de 2º curso podría impartirse
Se han impartido todos los contenidos imprescindibles.	El módulo de inglés no se imparte en 2º curso

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

4. MÓDULOS DE 2º



4.1.0161. Fabricación asistida por ordenador (CAM)

4.1.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC0596_3. Programar el Control Numérico Computerizado (CNC) en máquinas o sistemas de mecanizado y conformado mecánico.
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES D) Interpretar el listado de instrucciones de programas, relacionando las características del mismo con los requerimientos del proceso para supervisar la programación y puesta a punto de máquinas herramientas de CNC, robot y manipuladores. <ul style="list-style-type: none"> • La obtención de geometrías en 2D y 3D válidas para su tratamiento con aplicaciones CAM. • La obtención de programas de control numérico de máquinas herramientas mediante herramientas cad/cam.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES B) Supervisar la programación y puesta a punto de las máquinas de control numérico, robots y manipuladores para el mecanizado asegurando el cumplimiento de las normativas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental. F) Asegurar que los procesos de fabricación se ajustan a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se puedan presentar.

4.1.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir: <ul style="list-style-type: none"> • El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado • Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje • Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles y procurando no agobiar al alumnado con mucha tarea para evitar el posible abandono. • Mantener en el alumnado el hábito de estudio.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de emails personales y grupo de WhatsApp, enviándoles actividades flexibles de autoaprendizaje. Se ha utilizado la plataforma Skype para el seguimiento grupal y resolución de dudas

Temporalización y organización de contenidos VISTOS

Los contenidos vistos durante el tercer trimestre se han centrado en realizar tareas de repaso, refuerzo y consolidación de los impartidos en los dos primeros trimestres, siempre desde el punto de vista teórico, y también se ha realizado la presentación de contenidos básicos y aquellos que se consideran imprescindibles de las unidades de trabajo del tercer trimestre.

La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno.

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos.

- Presentación de tareas online, teniendo en cuenta su calidad, ejecución y plazo de presentación.
- Presentación de trabajos.
- Pruebas online.
- Asistencia a reuniones y clases virtuales.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA



El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

- Presentación de ejercicios online, teniendo en cuenta su calidad, y plazo de presentación.
- Pruebas online.
- Asistencia a convocatorias virtuales.
- examen on-line y/o por medio presentación de trabajos.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

Plan de recuperación de cursos anteriores.

Se les enviará un plan de trabajo específico para aquellos alumnos que estén en segundo curso con este módulo de primero pendiente de superar.

	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 26 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	
PROCESOS ENSEÑANZA - APRENDIZAJE – RE-PROGRAMACIÓN – COVID 19			



4.2.0163. Programación de la producción

4.2.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC1267_3: Programar y controlar la producción en fabricación mecánica
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES e) Reconocer y aplicar herramientas y programas informáticos de gestión para programar la producción. f) Reconocer y aplicar técnicas de gestión, analizando el desarrollo de los procesos para determinar el aprovisionamiento necesario de materiales y herramientas a los puestos de trabajo. g) Identificar, y valorar las contingencias que se pueden presentar en el desarrollo de los procesos analizando las causas que las provocan y tomando decisiones para resolver los problemas que originan. h) Interpretar los planes de mantenimiento de los medios de producción, relacionándolos con la aplicación de técnicas de gestión para supervisar el desarrollo y aplicación de los mismos. j) Determinar posibles combinaciones de actuaciones de trabajo en equipo, valorando con responsabilidad su incidencia en la productividad para cumplir los objetivos de producción.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES d) Programar la producción utilizando técnicas y herramientas de gestión informatizada, controlando su cumplimiento y respondiendo a situaciones imprevistas, para alcanzar los objetivos establecidos. e) Determinar el aprovisionamiento necesario, a fin de garantizar el suministro en el momento adecuado, reaccionando ante las contingencias no previstas y resolviendo los conflictos surgidos en el aprovisionamiento. f) Asegurar que los procesos de fabricación se ajustan a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se puedan presentar. g) Gestionar el mantenimiento de los recursos de su área, planificando, programando y verificando su cumplimiento en función de las cargas de trabajo y la necesidad del mantenimiento.

4.2.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje <ul style="list-style-type: none"> - No ha sido necesario impartir clases durante este tercer trimestre del curso porque todos los alumnos aprobaron el módulo en primera ordinaria.
Temporalización y organización de contenidos VISTOS <ul style="list-style-type: none"> - No se han visto ningún contenido.
EVALUACIÓN . La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos. Todos estos instrumentos tendrán asociada una calificación que será fijada en Google Classroom. La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas. Para la defensa de las prácticas se pedirá una vídeo demostración de su funcionamiento y una entrevista a modo de defensa de las prácticas

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

No ha lugar a evaluación segundo ordinaria. Todos los alumnos matriculados aprobaron en primera ordinaria.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación 1ª ordinaria.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

No hay alumnos para evaluación segunda ordinaria.

4.3.0165. Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental

4.3.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas

UC12676-3. Programar y controlar la producción en fabricación mecánica.

UC1268-3. Aprovisionar los procesos productivos de fabricación mecánica.

Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES

e) Reconocer y aplicar herramientas y programas informáticos de gestión para programar la producción.

h) interpretar los planes de mantenimiento de los medios de producción, relacionándoles con la aplicación de técnicas de gestión para supervisar el desarrollo y aplicación de los mismos.

i) Analizar los sistemas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental identificando las acciones necesarias que hay que realizar para mantener los modelos de gestión y sistemas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES

f) Asegurar que los procesos de fabricación se ajustan a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se pueden presentar.



h) Mantener los modelos de gestión y sistemas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental, supervisando y auditando el cumplimiento de normas, procesos e instrucciones y gestionando el registro documental.

4.3.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje

La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir:

- El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado

 <p>CIFP VIRGEN DE GRACIA</p>	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 <p>Castilla-La Mancha Página 28 de 34</p>
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

- Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje
- Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles.
- Mantener en el alumnado el hábito de estudio.

Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de la plataforma educativa Delphos Papás, emails personales y grupo de WhatsApp enviándoles actividades flexibles de autoaprendizaje.

Temporalización y organización de contenidos VISTOS

Los contenidos vistos durante el tercer trimestre han sido tareas de repaso de la primera y segunda evaluación.

La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando los siguientes referentes:

- Presentación de tareas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)
- Presentación de trabajos.
- Exámenes online.

La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas



CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la evaluación ordinaria.

Para ello deberá realizar:

- Presentación de ejercicios online, teniendo en cuenta su calidad, y plazo de presentación.
- Pruebas online.
- Asistencia a convocatorias virtuales.
- Examen on-line y/o por medio presentación de trabajos.

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 29 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	



4.4.0166. Verificación de productos

4.4.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas UC0592_3. Supervisar la producción en fabricación mecánica.
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES a) Interpretar la información contenida en los planos de fabricación y de conjunto, analizando su contenido según normas de representación gráfica, para determinar el proceso de mecanizado g) Identificar, y valorar a las contingencias que se pueden presentar en el desarrollo de los procesos analizando las causas que las provocan y tomando decisiones para resolver los problemas que originan.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES a) Determinar los procesos de mecanizado, interpretando la información técnica incluida en los planos, normas de fabricación y catálogos. f) Asegurar que los procesos de fabricación se ajustan a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se puedan presentar. g) Gestionar el mantenimiento de los recursos de su área, planificando, programando y verificando su cumplimiento en función de las cargas de trabajo y la necesidad del mantenimiento.

4.4.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje <p>Se continuará con una metodología similar a la que se estaba llevando a cabo de forma presencial, salvando las diferencias que impone el trabajo online.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se han impartido clase por videoconferencia utilizando la plataforma Meet de Google Se ha utilizado Papás para envío de prácticas, y documentación de apoyo Se ha comunicado con el alumnado por email a través del Papas 2.0, emails personales, grupo de WhatsApp y otros medios
Temporalización y organización de contenidos VISTOS <p>Los contenidos vistos durante el tercer trimestre han sido tareas de repaso de la primera y segunda evaluación. La temporalización se adapta teniendo en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje de cada alumno como;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Videoconferencias individuales. - Ejercicios personalizados <p>El horario de clases de refuerzo se mantiene según se planificó de manera presencial y se indicó en su momento en la Guía de recuperación, según el modelo PROG10 del Sistema de Gestión de Calidad. También, se podrán realizar algunas sesiones online fuera del horario previsto.</p>

	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 30 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

EVALUACIÓN

La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos. Todos estos instrumentos tendrán asociada una calificación. La evaluación será formativa, informando a los alumnos de los puntos fuertes (para consolidarlos) y de los puntos débiles (para mejorarlos) en cada una de las entregas

- Presentación de tareas online (tiempo, forma y calidad de las respuestas)
- Entrega de ejercicios resueltos.
- Prueba práctica online.

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

El alumnado solo deberá recuperar los RR.AA pendientes y no superados positivamente en la 1ª evaluación ordinaria.

Para ello deberá realizar:

- Presentación de ejercicios online, teniendo en cuenta su calidad, y plazo de presentación.
- Pruebas prácticas online.
- Asistencia a convocatorias virtuales.
- Ejercicios on-line y/o por medio presentación de trabajos

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**

4.5.0168. FOL

4.5.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas

Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES

SEGÚN PROGRAMACIÓN INICIAL.

Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES

SEGÚN PROGRAMACIÓN INICIAL.



4.5.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje

Según programación original

Temporalización y organización de contenidos VISTOS

Según programación original.

 <p>CIFP VIRGEN DE GRACIA</p>	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 <p>Castilla-La Mancha Página 31 de 34</p>
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

EVALUACIÓN
Según programación original
CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN CONTINUA – PRIMERA ORDINARIA
TODOS LOS ALUMNOS SUPERAN LA PRIMERA ORDINARIA.
CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA
Aprobados todos en primera.



4.6. GS PPFM - 0169. Empresa e iniciativa emprendedora

4.6.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas
Programación original.
Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES
Programación original.
Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES
Programación original.

4.6.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Se han impartido clase por videoconferencia utilizando la plataforma Meet de Google ▪ Se ha utilizado el Aula Virtual del Papas 2.0 para envío de actividades y documentación de apoyo (Apuntes, Videos explicativos, direcciones Web, etc.) ▪ Se ha comunicado con el alumnado por email a través del Papas 2.0, y excepcionalmente emails personales. ▪ Etc.
Temporalización y organización de contenidos VISTOS
Programación original
EVALUACIÓN
Programación original.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha Página 32 de 34
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

CALIFICACIÓN – EVALUACIÓN SEGUNDA ORDINARIA

El alumnado sólo deberá recuperar los RRAA (en este caso unidades de trabajo) pendientes y no superados positivamente a través de los instrumentos evaluadores empleados a lo largo del curso.

Los instrumentos de evaluación serán:

1. Pruebas específicas: exámenes on-line tipo test a través del Aula Virtual o pruebas orales por Google meet: **60% de la nota.**
2. Las actividades y/o trabajos individuales: **40% de la nota.**
3. Para la superación de cada Unidad, será necesario a su vez alcanzar el 50% en cada uno de los dos instrumentos de evaluación anteriores.
4. Para el caso de realizarse solamente uno de los dos instrumentos, en estos supuestos ese Instrumento utilizado se verá acrecentado con el valor del % del Instrumento no utilizado.

La calificación final de la segunda evaluación ordinaria será la media de todas las unidades..

Dada la naturaleza de la situación actual ante el COVID-19, se podrá no tener en cuenta esta restricción si, **analizando el conjunto de RRAA, se considera que el alumno está capacitado para desempeñar adecuadamente las tareas profesionales correspondientes al módulo formativo.**



4.7.0167. Proyecto

4.7.1. Identificación del módulo

Unidades de Competencia y Capacidades Profesionales Asociadas

Objetivos generales del ciclo asociados al módulo IMPRESCINDIBLES



- a. Interpretar la información contenida en los planos de fabricación y de conjunto, analizando su contenido según normas de representación gráfica, para determinar el proceso de mecanizado.
- b. Analizar las necesidades operativas en la ejecución de las fases y las operaciones de mecanizado, para distribuir en planta los recursos necesarios en el desarrollo del proceso.

 <p>CIFP VIRGEN DE GRACIA</p>	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 <p>Castilla-La Mancha Página 33 de 34</p>
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

- c. Analizar las necesidades operativas en la ejecución de las fases y las operaciones de montaje, para distribuir en planta los recursos necesarios en el desarrollo del proceso.
- d. Interpretar el listado de instrucciones de programas, relacionando las características del mismo con los requerimientos del proceso para supervisar la programación y puesta a punto de máquinas herramientas de CNC, robot y manipuladores.
- e. Reconocer y aplicar herramientas y programas informáticos de gestión para programar la producción.
- f. Reconocer y aplicar técnicas de gestión, analizando el desarrollo de los procesos para determinar el aprovisionamiento necesario de materiales y herramientas a los puestos de trabajo.
- i. Analizar los sistemas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental identificando las acciones necesarias que hay que realizar para mantener los modelos de gestión y sistemas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- n. Reconocer las oportunidades de negocio, identificando y analizando demandas del mercado para crear y gestionar una pequeña empresa.

Competencias profesionales, personales y sociales asociadas al módulo IMPRESCINDIBLES

- a. Determinar los procesos de mecanizado, interpretando la información técnica incluida en los planos, normas de fabricación y catálogos.
- c.. Supervisar la programación y puesta a punto de las máquinas de control numérico, robots y manipuladores para el mecanizado asegurando el cumplimiento de las normativas de calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental.
- d.. Programar la producción utilizando técnicas y herramientas de gestión informatizada, controlando su cumplimiento y respondiendo a situaciones imprevistas, para alcanzar los objetivos establecidos.
- e.. Determinar el aprovisionamiento necesario, a fin de garantizar el suministro en el momento adecuado, reaccionando ante las contingencias no previstas y resolviendo los conflictos surgidos en el aprovisionamiento.
- f... Asegurar que los procesos de fabricación se ajustan a los procedimientos establecidos, supervisando y controlando el desarrollo de los mismos y resolviendo posibles contingencias que se puedan presentar.
- l.. Crear y gestionar una pequeña empresa, realizando un estudio de viabilidad de productos, de planificación de la producción y de comercialización.

 CIFP VIRGEN DE GRACIA	PROG06 PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA MÓDULO PROFESIONAL		 Castilla-La Mancha
	Curso: 2019-20 Fecha actualización: 14-may.-20	FAMILIA PROFESIONAL: FABRICACIÓN MECÁNICA CICLO: PPFM	

4.7.2. Adaptaciones al modelo de Enseñanza/Aprendizaje

Metodología empleada en el proceso de Enseñanza / Aprendizaje
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Se han impartido clase por videoconferencia utilizando la plataforma Meet de Google ▪ Se ha utilizado la plataforma Classroom para envío de prácticas, y documentación de apoyo ▪ Se ha comunicado con el alumnado por email a través del Papeas 2.0, Classroom, emails personales, grupo de WhatsApp y otros medios ▪ Etc.
Temporalización y organización de contenidos VISTOS
<p>La metodología se adapta ante la situación de estado de alarma, debiendo permitir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● El uso de recursos variados, flexibles y accesibles a todo el alumnado ● Tener en cuenta los diferentes ritmos de aprendizaje ● Favorecer el autoaprendizaje proponiendo actividades flexibles y procurando no agobiar al alumnado con mucha tarea para evitar el posible abandono. ● Mantener en el alumnado el hábito de estudio. <p>Para ello se ha comunicado con el alumnado a través de emails personales y grupo de WhatsApp, enviéndoles actividades flexibles de autoaprendizaje. Se ha utilizado la plataforma Skype para el seguimiento grupal y resolución de dudas</p>
EVALUACIÓN
<p>La evaluación de los alumnos será de forma continuada a lo largo de todo el trimestre usando mecanismos telemáticos.</p> <p>- Se presentará un trabajo en conjunto con el módulo de FCT que abarque una visión general de todos los módulos que componen el ciclo.</p> <p>Se tendrá en cuenta su calidad, ejecución y plazo de presentación. Durante el proceso de elaboración del proyecto se llevará un seguimiento a nivel grupal e individual con cada alumno, y corrigiendo errores y posibles desviaciones para conseguir el objetivo final</p> <p>- Este seguimiento se realizará mediante asistencia a reuniones y clases virtuales.</p>

4.8.0170. FCT

Memoria FCT que será anexada y enviada a la Delegación de Educación